



LES AVANTAGES

- Autodirectionnel facilitant le travail avec un guidage GPS.
- 3e point amorti dans le cadre d'une utilisation avec report.
- Largeurs de travail de 3 à 6 mètres avec possibilité de formats intermédiaires.
- Contrôle du réglage de l'outil à dents depuis la cabine de pilotage.
- Roues larges de grand diamètre avec chambre à air et valve A+E, assurant une grande efficacité pour le tassement et bonne stabilité au travail.

Descriptif

Lors du labour, le dessèchement et la porosité augmentent, de ce fait la capillarité est interrompue. Pour rendre au sol sa texture naturelle et rétablir rapidement la capillarité, il faut rappuyer le sol en profondeur de façon homogène. Le rouleau à pneus TAPIR assure un tassement optimum, les grosses mottes sont brisées, la reconstitution du sol est excellente, et le dessèchement annulé. Avec le tassement idéal de la surface travaillée, le rouleau TAPIR assure un semis régulier et de profondeur constante, la réduction des mottes et un bon nivellement, économise un passage et réduit les coûts en favorisant le travail des outils arrières. La combinaison du châssis HAV au TAPIR offre une combinaison optimal en brisant les mottes, nivelant le labour favorisant le tassement et la précision du semis tout en diminuant les efforts des outils arrières.



TAPIR 80		80 L 1.5	80 E 1.5	80 GL 3F	80 GL 3.5F	80 GL 4R	80 GL 4.5R	
ROUES 11.5/80x15.3	Référence	TA10505L	TA10505	TA10502	TA105035	TA10503	TA105045	
TAPIR 125		125 E 1.65		125 GL 4R / 4.5R		125 GL 5R / 6R		
ROUES 12.5/80x18	Référence	TA10506		TA10650		TA10656		
OPTION TAPIR 80	Adaptation hydraulique TAPIR/HAV	Référence	HAV10501	OPTION TAPIR 125	HAV10504	Minoration repliage sur modèle TAPIR 80 et 125 GL		TA10625
	Gonflage eau + antigel (par roue)	Référence	TA10662		TA10661	Porte masse latéral TAPIR 125		TA10663
	Éclairage (2 phares LED 2.000 lumens) + Prise à raccorder à l'avant du tracteur	Référence	TA10685		TA10686	Porte masse frontal uniquement sur TAPIR 125 E		TA10665
	Kit vanne 3 voies	Référence	HY20A		HY20A	ADAPTABLE TAPIR 80 ET 125		

Organes actifs



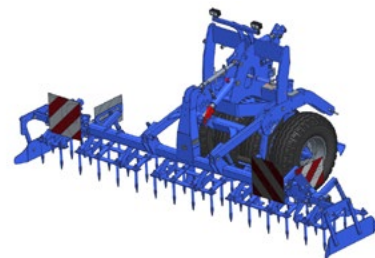
Roue 11.5/80x15.3
TAPIR 80

Roue 12.5/80x18
TAPIR 125

Montage avec enveloppe interne, équipée de valve AIR + EAU pour lestage éventuel des roues.

Exemple combinaison

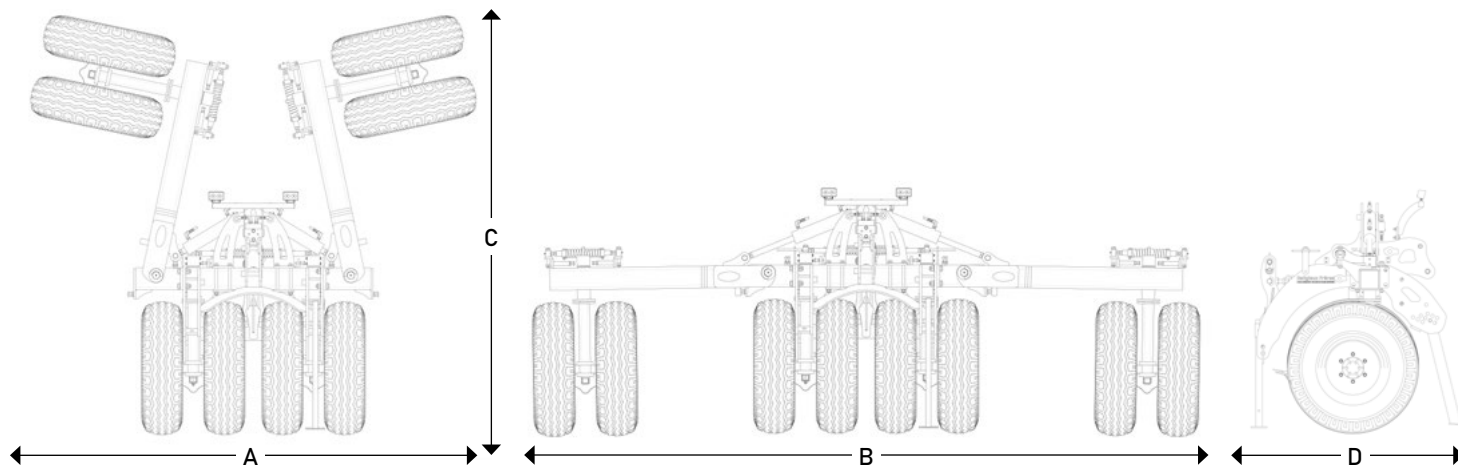
Combinaison
TAPIR 80E + HAV 4



Combinaison
TAPIR 125E + WEKA



Informations techniques



TAPIR 80									
Modèle	Largeur de travail effective	Largeur hors tout replié (A)	Largeur hors tout déplié (B)	Type de châssis	Hauteur max sur béquille (C)	Profondeur avec signalisation (D)	Poids machine complète (kg)	Nombre de roues	Puissance CV minimum
80L 1.5	1.45 m	1.45 m	1.45 m	Fixe	1.85 m	1.30 m	607	4	120
80 E 1.5	1.45 m	1.45 m	1.45 m	Fixe	1.85 m	1.30 m	630	4	120
80 GL 3F	2.95 m	3.00 m	3.00 m	Fixe	1.85 m	1.30 m	800	6	120
80 GL 3.5F	3.45 m	3.50 m	3.50 m	Fixe	1.85 m	1.30 m	820	6	120
80 GL 4R	3.95 m	2.65 m	4.00 m	Repliable	2.70 m	1.30 m	970	8	130
80 GL 4.5R	4.45 m	2.60 m	4.50 m	Repliable	2.90 m	1.30 m	990	8	130
TAPIR 125									
125 E 1.5	1.65 m	1.70 m	1.70 m	Fixe	1.85 m	1.60 m	960	4	150
125 GL 4 R	3.90 m	3.50 m	4.00 m	Repliable	2.60 m	1.60 m	1840	8	170
125 GL 4.5R	4.40 m	3.40 m	4.50 m	Repliable	3.35 m	1.60 m	1865	8	180
125 GL 5R	4.90 m	3.30 m	5.00 m	Repliable	3.10 m	1.60 m	1980	8	200
125 GL 6R	5.90 m	3.10 m	6.00 m	Repliable	3.60 m	1.60 m	2030	8	200